



dimensionale Kalibratoren

universelle Längenmessmaschinen der SJ5100-Serie

Absolute Messungen über den gesamten Messbereich.



Funktionen

1. Messung von Endmaßen, Gewindelehren, glatten Lehren, Lehren mit kegelförmigem Gewinde, glatten Lehren, Grenzlehndorn, Messschieber, Keilwellenlehren, Einstelllehren, Bügelmessschrauben, Innen- und Außenmikrometern, Fühlerlehren, Messuhren, Bohrungsmessuhren, Innenmikrometer mit drei Spitzen usw.
2. Messung von verschiedenen Lehren nach GB, ISO, BS, ANSI, DIN, JIS, API-Standards. Dank der umfassenden und professionellen Standards in der Datenbank erfüllt das System die Messanforderungen der meisten Kunden.
3. Die Prüfergebnisse werden nach festen Vorschriften und Normen ermittelt.
4. Das System wird mit einer benutzerfreundlichen Software bedient.
5. Durch die zentralisierte Datenbankverwaltung kann der Nutzer die Messprotokolle nach Objekttyp, Prüfinstitut, Herstellungsnummer, Prüfer, eingereichtem Institut, Gerätenummer, Prüfdatum und Gültigkeitsdatum abfragen und verwalten.
6. Es können mehrere ausgewählte Prüfprotokolle oder Prüfzertifikate gleichzeitig gedruckt werden.
7. Die Prüfdaten können als Word-, Excel- oder PDF-Datei exportiert werden.
8. Es gibt eine Datensicherung und die Möglichkeit zur Datenwiederherstellung.
9. Benutzerdefinierte Vorlagen für Berichte können erstellt und verwendet werden.
10. Standards/Toleranzen können auch vom Nutzer definiert werden.

Anwendung



glatte Lehrhinge



Keillehrdorne



Keillehrhinge



Kegelgewindelehrhinge



Gewindelehrhinge



Schnapplehren



Messschieber



3-Punkt-Mikrometer



Außenmikrometer



Einstellmaßen



kleine Glattlehrhinge



Innenmikrometer



Langendmaß



Stiftlehren



Lagerinnenringe



Kegelgewindelehndorne



Messuhr-Taster



Tiefenmessschrauben



Digitale Radiuslehren



Kohlefaser-Vergleichslehren

Hauptzubehör



Spannvorrichtung
für Kegel-Lehren



Spannvorrichtung
für Endmaßen



Spannvorrichtung
für Mikrometer



Schwebetisch für
eine Koordinate



V-Block



fünfachslger Objektstisch



Spannvorrichtung
für 3-Punkt-Mikrometer



Messschnabel



innere Messvorrichtung



Rubintaster

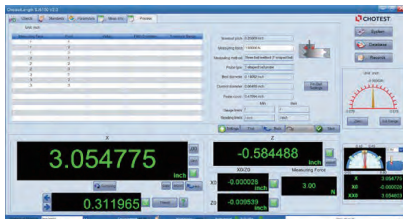
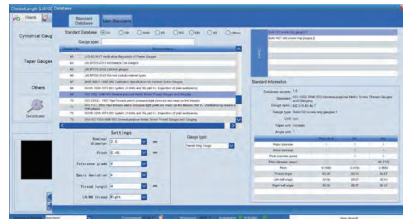


Flach-/Messklingenamboss



Kugelamboss & Messstange

Software



Technische Daten:

Model No.		SJ5100-UP300	SJ5100-UP600	SJ5100-UP1000
Absolute measurement	External Range	0-340mm	0-640mm	0-1040mm
	Internal Range	0.7~200mm	0.7~500mm	0.7~900mm
Indication Error		$\pm(0.09+L/1500)\mu\text{m}$ (Note: L is measured length in mm)		
Repeatability (2s)		$\leq 0.06\mu\text{m}$		
Resolution		0.01mm		
Max Pitch Diameter		200mm(Ring)/250mm(Plug)		
Measuring Force		0.1N, 0.3N, 0.5N, (1~10)N continuously adjustable by hand		
Operation Environment		20 \pm 0.5°C, fluctuation \leq 0.2°C/hour, Relative Humidity: 20~60%		
Dimension		1400×400×450mm	1400×400×450mm	1700×400×450mm
Weight		150kg	150kg	180kg
Five-axis Object Table	Z-axis Range	0~50mm		
	Y-axis Range	$\pm 25\text{mm}$		
	X-axis Floatation	$\pm 10\text{mm}$		
	Z-axis Rotation	$\pm 3^\circ$		
	Y-axis Yaw	$\pm 3^\circ$		
	Loading capacity	$\leq 30\text{kg}$		
	Dimension	350mm×125mm		

Model No.		SJ5100-300A/B	SJ5100-600A/B	SJ5100-1000A/B	SJ5100-1500A/B	SJ5100-2000A/B	SJ5100-3000A/B
Absolute measurement	External Range	0~340mm	0~640mm	0~1040mm	0~1540mm	0~2040mm	0~3040mm
	Internal Range	0.7~200mm	0.7~500mm	0.7~900mm	0.7~1400mm	0.7~1900mm	0.7~2900mm
Indication Error		A series: $\pm(0.12+L/1000)\mu\text{m}$; B series: $\pm(0.20+L/1000)\mu\text{m}$ (Note: L is measured length in mm)			A series: $\pm(0.25+L/1000)\mu\text{m}$; B series: $\pm(0.4+L/1000)\mu\text{m}$ (Note: L is measured length in mm)		
Repeatability (2s)		A Series \leq 0.08 μm ; B Series \leq 0.10 μm			A Series \leq 0.15 μm ; B Series \leq 0.20 μm		
Resolution(μm)		0.01 μm					
Max Pitch Diameter(mm)		200 mm(Ring)/250mm(Plug)					
Measuring Force		0.05N, 0.1N, 0.3N, 0.5N, (1~10)N continuously adjustable by hand					
Operation Environment		A series: 20 \pm 1% fluctuation \leq 0.2% /hour, Related Humidity: 20~60% B series: 20 \pm 2% fluctuation \leq 0.5% /hour, Related Humidity: 20~60%					
Dimension(mm)		1400×400×450	1400×400×450	1700×400×450	2200×400×450	2700×400×450	3700×400×450
Weight		150kg	150kg	180kg	310kg	360kg	410kg
Five-axis object table	Z-axis Range	0~50mm					
	Y-axis Range	\pm 25mm					
	X-axis Floatation	\pm 10mm					
	Z-axis Rotation	\pm 3°					
	Y-axis Yaw	\pm 3°					
	Loading Capacity	\leq 50kg					
Dimension		350mm×125mm					

universelle Gewindemessmaschinen der SJ5200/SJ5500-Serie



SJ5200

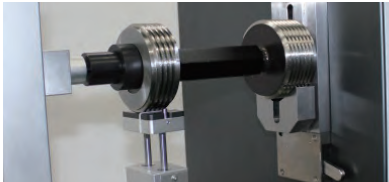


SJ5500

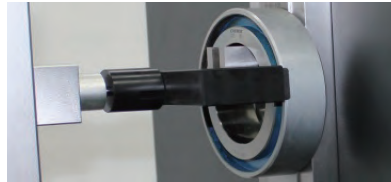
Funktionen

1. Vollautomatische Messung umfassender Parameter von zylindrischen Gewindelehrdornen, zylindrischen Gewindelehrringen, Kegelgewindelehrdornen, Kegelgewindelehrringen, glatten Ringlehren, glatten Lehdornen und weiteren Innen- und Außengewinden. Dabei werden unter anderem virtuelle Flankendurchmesser, Einzelschritt-Durchmesser, Grundflankendurchmesser, Außendurchmesser, Kerndurchmesser, Steigung, Flankenwinkel, halber Gewindegewinkel, Flankenform, Steigungswinkel, Konizität usw. gemessen.
2. Die Messung von Gewinden mit großem Steigungswinkel, wie z. B. Trapezgewinde, Sägegewinde, Buttress-Gewinde (Stützgewinde) usw., ist problemlos möglich.
3. Es können umfassende Parameter von Einzel- und Mehrganggewinden erfasst werden.
4. Messung gemäß internationalen Normen, wie z.B. GB, ISO, BS, ANSI, DIN, JIS, API. Dank der umfassenden Datenbank mit Gewindenormen erfüllt das System die Messanforderungen der meisten Kunden.
5. Automatische Erstellung von Prüfprotokollen entsprechend der gewählten Norm.
6. Nach einmaliger Messung kann die Software verschiedene Gewindeparameter berechnen und an jeder beliebigen Position anzeigen. Zusätzlich werden automatisch Gewindekurven, Kennwerte und Analysediagramme erstellt.
7. Messtaster und Einspannvorrichtung werden automatisch erkannt, sodass Kollisionen durch Fehlbedienung effektiv vermieden werden.
8. Lehren können durch einseitige oder zweiseitige Messungen ausgewertet werden.
9. Positionssteuerung für Messstifte mit einer einfach zu bedienenden Tastensteuerung – für flexible Handhabung.
10. Benutzerfreundliche Software, die einfach und intuitiv bedient werden kann.
11. Automatische Speicherung der Messergebnisse unter Angabe von Seriennummer, Größe und Typ der Gewindelehre. Mit zentraler Datenbankverwaltung können Prüfaufzeichnungen nach Objekttyp, Prüfinstitut, Fertigungsnummer, Prüfer, Einreichungsstelle, Gerätenummer, Prüfdatum und Gültigkeitsdatum verwaltet und abgefragt werden.
12. Es können mehrere ausgewählte Prüfprotokolle oder Prüfzertifikate gleichzeitig gedruckt werden.
13. Die Prüfdaten können als Word-, Excel-, PDF- oder AutoCAD-Datei exportiert werden.
14. Es gibt eine Datensicherung und die Möglichkeit zur Datenwiederherstellung.
15. Berichtsabgabe in verschiedenen Formaten (Word, PDF) – das Layout ist individuell anpassbar.
16. Standards/Toleranzen können auch vom Nutzer definiert werden.

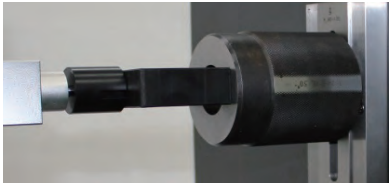
Anwendung der SJ5200



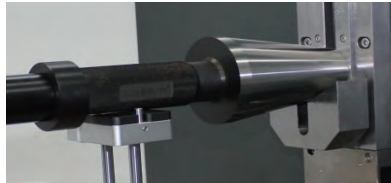
Gewindelehrrdorne



Glatte Lehrringe



Kegelglattringe



Kegellehrrdorne (glatt)

Technische Daten der SJ5200:

Model No.	SJ5200-60	SJ5200-100	SJ5200-160
External measuring range	(1.0-50)mm	(1.0-90)mm	(1.0-150)mm
Internal measuring range	(2.5-60)mm	(2.5-100)mm	(2.5-160)mm
Max scanning range	60mm(Optional 75mm)	60mm(Optional 75mm)	60mm(Optional 75mm)
Min pitch	0.1mm	0.1mm	0.1mm
Weight	200kg	250kg	300kg
Size	1000×450×1000mm	1000×450×1000mm	1000×450×1130mm

Measurement Uncertainty

Cylindrical or Taper thread ring gauge(Minor diameter>2.5mm,half of thread angle≥27°)

Minor diameter(μm)	2.5 + L/200	2.5 + L/200	2.5 + L/200
Actual pitch diameter(μm)	2.5 + L/200	2.5 + L/200	2.5 + L/200
Pitch(μm)	0.75 + L/200	0.75 + L/200	0.75 + L/200

Cylindrical or Taper thread plug gauge(Major diameter>1mm,half of thread)

Major diameter(μm)	2.0 + L/200	2.5 + L/200	2.5 + L/200
Actual pitch diameter(μm)	2.0 + L/200	2.5 + L/200	2.5 + L/200
Pitch(μm)	0.75 + L/200	0.75 + L/200	0.75 + L/200

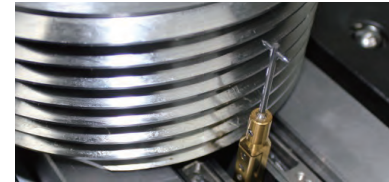
Cylindrical or Taper plain gauge(Diameter from 1mm to 10mm)

Diameter(μm)	1.5 + L/200	2.0 + L/200	2.0 + L/200
--------------	-------------	-------------	-------------

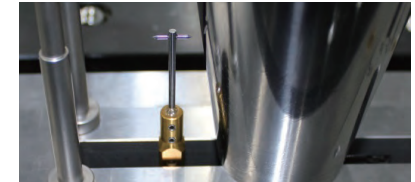
Cylindrical or Taper plain gauge(Diameter>10mm)

Diameter(μm)	1.0 + L/200	1.5 + L/200	1.5 + L/200
--------------	-------------	-------------	-------------

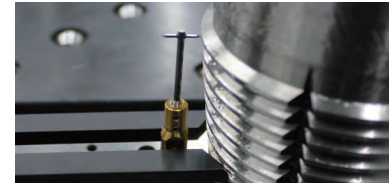
Anwendung der SJ5500



Gewindelehrrdorne



Kegellehrrdorne (glatt)



API-Prüflehren



API-Prüflehren

Technische Daten der SJ5500:

Model No.	SJ5500-200	SJ5500-300	SJ5500-400	SJ5500-500	SJ5500-600
External measuring range	(1.0-250)mm	(1.0-350)mm	(1.0-450)mm	(1.0-550)mm	(1.0-620)mm
Internal measuring range	(2.5-250)mm	(2.5-350)mm	(2.5-450)mm	(2.5-550)mm	(2.5-620)mm
Max scanning range	250mm				
Min pitch	0.1mm				
Weight	2000kg				
Size	2000×900×910mm				

Measurement Uncertainty

Cylindrical or Taper thread ring gauge(Minor diameter>2.5mm,half of thread angle≥27°)

Minor diameter(μm)	3.0 + L/200
Actual pitch diameter(μm)	3.0 + L/200
Pitch(μm)	0.8 + L/200

Cylindrical or Taper thread plug gauge(Major diameter>1mm,half of thread)

Major diameter(μm)	2.9 + L/200
Actual pitch diameter(μm)	2.9 + L/200
Pitch(μm)	0.8 + L/200

Cylindrical or Taper plain gauge(Diameter from 1mm to 10mm)

Diameter(μm)	2.0 + L/200
--------------	-------------

Cylindrical or Taper plain gauge(Diameter>10mm)

Diameter(μm)	2.0 + L/200
--------------	-------------

SJ2018/2620 automatisierte Prüfsysteme für Messuhren

präzise, vielseitig und effizient



Technische Daten:

Model No.	SJ2018	SJ2620
Measuring range	(0-50)mm	
Resolution	0.01µm	
Repeatability	0.1µm	
Reading accuracy	1/60 of division value for Resolution 0.01mm dial indicator 1/30 of division value for Resolution 0.001mm dial indicator	
Indication error	Random 1mm≤0.6µm Random 2mm≤0.6µm Random 10mm≤0.8µm Random 30mm≤0.9µm 50mm≤1µm	
Hysteresis	≤0.5µm	
Interface	RS232 (Can convert to USB)	
Input voltage	AC100~240V , 50~60Hz	
Operating environment	Temp.(20±2)°C , RH(50~70)%	
Dimension	640×240×530mm	300×235×640mm
Weight	35kg	

Funktionen

1. Automatische Messung von Messuhren, Mikrometermessuhren, Tastuhren und Bohrungsmessuhren gemäß den entsprechenden Vorschriften und Normen.
2. Automatische Messung der oben genannten Geräte mit Digitalanzeige.
3. Automatische Messung der oben genannten Geräte im imperialen Maßsystem.
4. Beinhaltet den Zugang zu halbautomatischen Testmodis.
5. Automatisches Nullsetzen nach dem Klick auf "START".
6. Toleranzüberschreitung wird während des Messvorgangs angezeigt.
7. Die Messdaten werden automatisch verarbeitet und ausgewertet.
8. Such- und Verwaltungsfunktion für Prüfergebnisse nach Objekttyp, Hersteller, Seriennummer, Prüfer, Antragsteller, Gerätenummer, Prüfdaten oder Gültigkeitsdatum etc.
9. Drucken oder Exportieren historischer Testergebnisse, inkl. Fehlerprotokollen oder Kurvenverläufen.
10. Mehrere ausgewählte Testergebnisse können gleichzeitig aus der Datenbank gedruckt werden.
11. Die Prüfergebnisse können als Word-, Excel oder PDF-Datei exportiert werden.
12. Es gibt eine Datensicherung und die Möglichkeit zur Datenwiederherstellung.
13. Benutzerdefinierte Vorlagen für Berichte können angelegt und verwendet werden.
14. Testprogramme/Toleranzen können auch vom Nutzer definiert werden.

Anwendung



digitale Messuhren



Tastuhren



Bohrungsmessuhren



mechanische Vergleichsmesser

SJ2100

Prüfautomaten für Messuhren

großer Messbereich von (0-100)mm



Technische Daten:

Model No.	SJ 2100
Measuring Range	(0-100)mm
Resolution	0.1μm
Repeatability	0.1μm
Reading Accuracy	1/60 of division value for Resolution 0.01mm dial indicator 1/30 of division value for Resolution 0.001mm dial indicator
Indication Error	Random 1mm≤1μm, Random 2mm≤1μm, Random 10mm≤1.5μm Random 30mm≤2μm, Random 50mm≤2.5μm, 100mm≤4μm
Hysteresis	≤0.5μm
Interface	RS232 (Can convert to USB)
Input Voltage	AC100~240V, 50~60Hz
Operating Environment	Temp. (20±2)°C, RH(50~70)%
Dimension	700×205 × 165mm
Weight	30Kg

Spannvorrichtung für Messuhren mit Tauchspitze

Artikel-Nr.: SJ20D, SJ20A

Funktion: Zur Prüfung von Standard-Messuhren

Schaftdurchmesser der Messuhr: Φ8mm



Spannvorrichtung für Tastuhren und Bohrungsmessuhren

Artikel-Nr.: SJ20B

Funktion: Zur Prüfung von Tastuhren und Bohrungsmessuhren

Schaftdurchmesser der Messgeräte: Φ4mm, Φ6mm, Φ8mm (Tastuhren) + Φ6mm-Φ28mm (Bohrungsmessuhren)



Verlängerungsarm für Kameras

Artikel-Nr.: SJ22

Funktion: Zur Prüfung von Bohrungsmessuhren mit langem Schaft



Dreipunkt-Auflagetisch mit Kugeln

