

dimensionale Kalibratoren

universelle Längenmessmaschinen der SJ5100-Serie

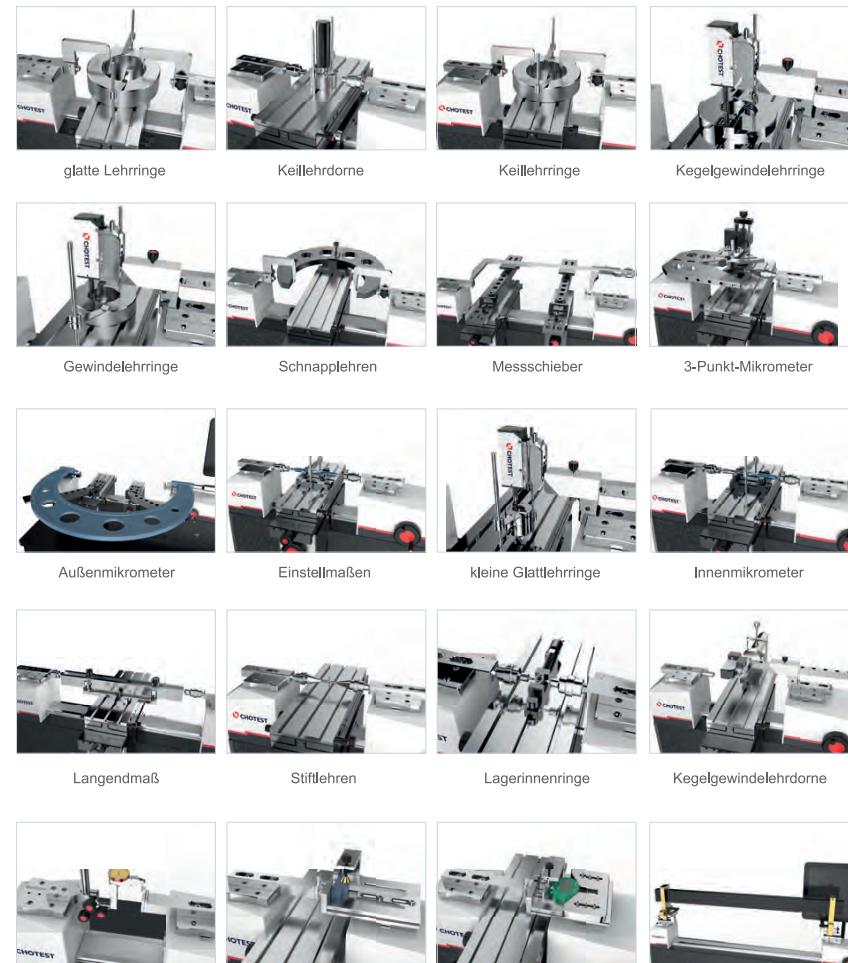
Absolute Messungen über den gesamten Messbereich.



Funktionen

1. Messung von Endmaßen, Gewindelehrnen, glatten Lehren, Lehren mit kegelförmigem Gewinde, glatten Lehren, Grenzlehrdorn, Messschieber, Keilwellenlehren, Einstelllehren, Bügelmessschrauben, Innen- und Außenmikrometern, Fühlerlehren, Messuhren, Bohrungsmessuhren, Innenmikrometer mit drei Spitzen usw.
2. Messung von verschiedenen Lehren nach GB, ISO, BS, ANSI, DIN, JIS, API-Standards. Dank der umfassenden und professionellen Standards in der Datenbank erfüllt das System die Messanforderungen der meisten Kunden.
3. Die Prüfergebnisse werden nach festen Vorschriften und Normen ermittelt.
4. Das System wird mit einer benutzerfreundlichen Software bedient.
5. Durch die zentralisierte Datenbankverwaltung kann der Nutzer die Messprotokolle nach Objekttyp, Prüfinstitut, Herstellungsnummer, Prüfer, eingereichtem Institut, Gerätenummer, Prüfdatum und Gültigkeitsdatum abfragen und verwalten.
6. Es können mehrere ausgewählte Prüfprotokolle oder Prüfzertifikate gleichzeitig gedruckt werden.
7. Die Prüfdaten können als Word-, Excel- oder PDF-Datei exportiert werden.
8. Es gibt eine Datensicherung und die Möglichkeit zur Datenwiederherstellung.
9. Benutzerdefinierte Vorlagen für Berichte können erstellt und verwendet werden.
10. Standards/Toleranzen können auch vom Nutzer definiert werden.

Anwendung



Hauptzubehör

Spannvorrichtung
für Kegel-LehrenSpannvorrichtung
für EndmaßenSpannvorrichtung
für MikrometerSchwebetisch für
eine Koordinate

V-Block



fünfachsiger Objektivtisch

Spannvorrichtung
für 3-Punkt-Mikrometer

Messschnabel



innere Messvorrichtung



Rubintaster

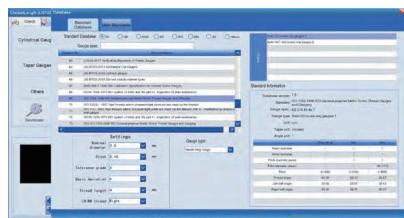


Flach-/Messklingenamboss



Kugelamboss & Messstange

Software



Technische Daten:

Model No.	SJ5100-UP300	SJ5100-UP600	SJ5100-UP1000
Absolute measurement	External Range 0~340mm Internal Range 0.7~200mm	0~640mm 0.7~500mm	0~1040mm 0.7~900mm
Indication Error	$\pm(0.09+L/1500)\mu\text{m}$ (Note: L is measured length in mm)		
Repeatability (2s)		$\leq 0.06\mu\text{m}$	
Resolution		$0.01\mu\text{m}$	
Max Pitch Diameter		200mm(Ring)/250mm(Plug)	
Measuring Force		0.1N, 0.3N, 0.5N, (1~10)N continuously adjustable by hand	
Operation Environment		20±0.5°C, fluctuation≤0.2°C/hour, Relative Humidity: 20~60%	
Dimension	1400×400×450mm	1400×400×450mm	1700×400×450mm
Weight	150kg	150kg	180kg
Z-axis Range	0~50mm		
Y-axis Range	±25mm		
X-axis Rotation	±10mm		
Five-axis Object Table	Z-axis Rotation Y-axis Rotation Y-axisYaw Loading capacity Dimension	±3° ±3° $\leq 30\text{kg}$ 350mm×125mm	

Model No.	SJ5100-300A/B	SJ5100-600A/B	SJ5100-1000A/B	SJ5100-1500A/B	SJ5100-2000A/B	SJ5100-3000A/B
Absolute measurement	External Range 0~340mm Internal Range 0.7~200mm	0~640mm 0.7~500mm	0~1040mm 0.7~900mm	0~1540mm 0.7~1400mm	0~2040mm 0.7~1900mm	0~3040mm 0.7~2900mm
Indication Error	A series: $\pm(0.12+L/1000)\mu\text{m}$; B series: $\pm(0.20+L/1000)\mu\text{m}$ (Note: L is measured length in mm)					
Repeatability (2s)	A Series≤0.08μm; B Series≤0.10μm					
Resolution(μm)						0.01μm
Max Pitch Diameter(mm)						200 mm(Ring)/250mm(Plug)
Measuring Force						0.05N, 0.1N, 0.3N, 0.5N, (1~10)N continuously adjustable by hand
Operation Environment						A series: 20±1°C, fluctuation≤0.2°C /hour, Related Humidity: 20~60% B series: 20±2°C, fluctuation≤0.5°C /hour, Related Humidity: 20~60%
Dimension(mm)	1400×400×450	1400×400×450	1700×400×450	2200×400×450	2700×400×450	3700×400×450
Weight	150kg	150kg	180kg	310kg	360kg	410kg
Z-axis Range	0~50mm					
Y-axis Range	±25mm					
X-axis Rotation	±10mm					
Five-axis object table	Z-axis Rotation Y-axis Rotation Y-axisYaw Loading Capacity Dimension	±3° ±3° $\leq 50\text{kg}$ 350mm×125mm				

universelle Gewindemessmaschinen der SJ5200/SJ5500-Serie



SJ5200



SJ5500

I Funktionen

1. Vollautomatische Messung umfassender Parameter von zylindrischen Gewindelehrdornen, zylindrischen Gewindelehrringen, Kegelgewindelehrdornen, Kegelgewindelehrringen, glatten Ringlehren, glatten Lehrdornen und weiteren Innen- und Außengewinden. Dabei werden unter anderem virtuelle Flankendurchmesser, Einzelschritt-Durchmesser, Grundflankendurchmesser, Außendurchmesser, Kerndurchmesser, Steigung, Flankenwinkel, halber Gewindewinkel, Flankenform, Steigungswinkel, Konizität usw. gemessen.
2. Die Messung von Gewinden mit großem Steigungswinkel, wie z. B. Trapezgewinde, Sägegewinde, Buttress-Gewinde (Stützgewinde) usw., ist problemlos möglich.
3. Es können umfassende Parameter von Einzel- und Mehrganggewinden erfasst werden.
4. Messung gemäß internationalen Normen, wie z.B. GB, ISO, BS, ANSI, DIN, JIS, API. Dank der umfassenden Datenbank mit Gewindenormen erfüllt das System die Messanforderungen der meisten Kunden.
5. Automatische Erstellung von Prüfprotokollen entsprechend der gewählten Norm.
6. Nach einmaliger Messung kann die Software verschiedene Gewindeparameter berechnen und an jeder beliebigen Position anzeigen. Zusätzlich werden automatisch Gewindekurven, Kennwerte und Analysediagramme erstellt.
7. Messstaster und Einspannvorrichtung werden automatisch erkannt, sodass Kollisionen durch Fehlbedienung effektiv vermieden werden.
8. Lehren können durch einseitige oder zweiseitige Messungen ausgewertet werden.
9. Positionssteuerung für Messstifte mit einer einfach zu bedienenden Tastensteuerung – für flexible Handhabung.
10. Benutzerfreundliche Software, die einfach und intuitiv bedient werden kann.
11. Automatische Speicherung der Messergebnisse unter Angabe von Seriennummer, Größe und Typ der Gewindelehre. Mit zentraler Datenbankverwaltung können Prüfaufzeichnungen nach Objekttyp, Prüfinstitut, Fertigungsnummer, Prüfer, Einreichungsstelle, Gerätenummer, Prüfdatum und Gültigkeitsdatum verwaltet und abgefragt werden.
12. Es können mehrere ausgewählte Prüfprotokolle oder Prüfzertifikate gleichzeitig gedruckt werden.
13. Die Prüfdaten können als Word-, Excel-, PDF- oder AutoCAD-Datei exportiert werden.
14. Es gibt eine Datensicherung und die Möglichkeit zur Datenwiederherstellung.
15. Berichtsausgabe in verschiedenen Formaten (Word, PDF) – das Layout ist individuell anpassbar.
16. Standards/Toleranzen können auch vom Nutzer definiert werden.

Anwendung der SJ5200



Gewindelehrrinne



Glatte Lehrringe



Kegelglattringe



Kegellehrrinne (glatt)

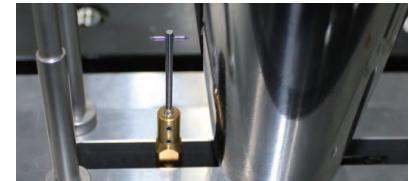
Technische Daten der SJ5200:

Model No.	SJ5200-60	SJ5200-100	SJ5200-160
External measuring range	(1.0-50)mm	(1.0-90)mm	(1.0-150)mm
Internal measuring range	(2.5-60)mm	(2.5-100)mm	(2.5-160)mm
Max scanning range	60mm(Optional 75mm)	60mm(Optional 75mm)	60mm(Optional 75mm)
Min pitch	0.1mm	0.1mm	0.1mm
Weight	200kg	250kg	300kg
Size	1000×450×1000mm	1000×450×1000mm	1000×450×1130mm
Measurement Uncertainty			
Cylindrical or Taper thread ring gauge(Minor diameter>2.5mm, half of thread angle≥27°)			
Minor diameter(µm)	2.5 + L/200	2.5 + L/200	2.5 + L/200
Actual pitch diameter(µm)	2.5 + L/200	2.5 + L/200	2.5 + L/200
Pitch(µm)	0.75 + L/200	0.75 + L/200	0.75 + L/200
Cylindrical or Taper thread plug gauge(Major diameter>1mm, half of thread)			
Major diameter(µm)	2.0 + L/200	2.5 + L/200	2.5 + L/200
Actual pitch diameter(µm)	2.0 + L/200	2.5 + L/200	2.5 + L/200
Pitch(µm)	0.75 + L/200	0.75 + L/200	0.75 + L/200
Cylindrical or Taper plain gauge(Diameter from 1mm to 10mm)			
Diameter(µm)	1.5 + L/200	2.0+ L/200	2.0+ L/200
Cylindrical or Taper plain gauge(Diameter>10mm)			
Diameter(µm)	1.0+ L/200	1.5+ L/200	1.5+ L/200

Anwendung der SJ5500



Gewindelehrrinne



Kegellehrrinne (glatt)



API-Prüflehren



API-Prüflehren

Technische Daten der SJ5500:

Model No.	SJ5500-200	SJ5500-300	SJ5500-400	SJ5500-500	SJ5500-600
External measuring range	(1.0-250)mm	(1.0-350)mm	(1.0-450)mm	(1.0-550)mm	(1.0-620)mm
Internal measuring range	(2.5-250)mm	(2.5-350)mm	(2.5-450)mm	(2.5-550)mm	(2.5-620)mm
Max scanning range			250mm		
Min pitch			0.1mm		
Weight			2000kg		
Size			2000×900×910mm		
Measurement Uncertainty					
Cylindrical or Taper thread ring gauge(Minor diameter>2.5mm, half of thread angle≥27°)					
Minor diameter(µm)			3.0 + L/200		
Actual pitch diameter(µm)			3.0 + L/200		
Pitch(µm)			0.8 + L/200		
Cylindrical or Taper thread plug gauge(Major diameter>1mm, half of thread)					
Major diameter(µm)			2.9 + L/200		
Actual pitch diameter(µm)			2.9 + L/200		
Pitch(µm)			0.8 + L/200		
Cylindrical or Taper plain gauge(Diameter from 1mm to 10mm)					
Diameter(µm)			2.0 + L/200		
Cylindrical or Taper plain gauge(Diameter>10mm)					
Diameter(µm)			2.0 + L/200		

SJ2018/2620

automatisierte Prüfsysteme für Messuhren



präzise, vielseitig und effizient



SJ2018



SJ2620

Technische Daten:

Model No.	SJ2018	SJ2620
Measuring range	(0-50)mm	
Resolution	0.01μm	
Repeatability	0.1μm	
Reading accuracy	1/60 of division value for Resolution 0.01mm dial indicator 1/30 of division value for Resolution 0.001mm dial indicator	
Indication error	Random 1mm≤0.6μm Random 2mm≤0.6μm Random 10mm≤0.8μm Random 30mm≤0.9μm 50mm≤1μm	
Hysteresis	≤0.5μm	
Interface	RS232 (Can convert to USB)	
Input voltage	AC100~240V, 50~60Hz	
Operating environment	Temp.(20±2)°C, RH(50~70)%	
Dimension	640×240×530mm	300×235×640mm
Weight	35kg	

Funktionen

- Automatische Messung von Messuhren, Mikrometermessuhren, Tastuhren und Bohrungsmessuhren gemäß den entsprechenden Vorschriften und Normen.
- Automatische Messung der oben genannten Geräte mit Digitalanzeige.
- Automatische Messung der oben genannten Geräte im imperialen Maßsystem.
- Beinhaltet den Zugang zu halbautomatischen Testmodi.
- Automatisches Nullsetzen nach dem Klick auf "START".
- Toleranzüberschreitung wird während des Messvorgangs angezeigt.
- Die Messdaten werden automatisch verarbeitet und ausgewertet.
- Such- und Verwaltungsfunktion für Prüfergebnisse nach Objekttyp, Hersteller, Seriennummer, Prüfer, Antragsteller, Gerätenummer, Prüfdaten oder Gültigkeitsdatum etc.
- Drucken oder Exportieren historischer Testergebnisse, inkl. Fehlerprotokollen oder Kurvenverläufen.
- Mehrere ausgewählte Testergebnisse können gleichzeitig aus der Datenbank gedruckt werden.
- Die Prüfergebnisse können als Word-, Excel oder PDF-Datei exportiert werden.
- Es gibt eine Datensicherung und die Möglichkeit zur Datenwiederherstellung.
- Benutzerdefinierte Vorlagen für Berichte können angelegt und verwendet werden.
- Testprogramme/Toleranzen können auch vom Nutzer definiert werden.

Anwendung



digitale Messuhren



Tastuhren



Bohrungsmessuhren



mechanische Vergleichsmesser

SJ2100

Prüfautomaten für Messuhren

großer Messbereich von (0-100)mm



Technische Daten:

Model No.	SJ 2100
Measuring Range	(0-100)mm
Resolution	0.1µm
Repeatability	0.1µm
Reading Accuracy	1/60 of division value for Resolution 0.01mm dial indicator 1/30 of division value for Resolution 0.001mm dial indicator
Indication Error	Random 1mm≤1µm, Random 2mm≤1µm, Random 10mm≤1.5µm Random 30mm≤2µm, Random 50mm≤2.5µm, 100mm≤4µm
Hysteresis	≤ 0.5µm
Interface	RS232 (Can convert to USB)
Input Voltage	AC100~240V, 50~60Hz
Operating Environment	Temp. (20±2)°C, RH(50~70)%
Dimension	700×205 ×165mm
Weight	30Kg

Spannvorrichtung für Messuhren mit Tauchspitze

Artikel-Nr.: SJ20D, SJ20A
Funktion: Zur Prüfung von Standard-Messuhren
Schaftdurchmesser der Messuhr: Ø 8mm



Spannvorrichtung für Tastuhren und Bohrungsmessuhren

Artikel-Nr.: SJ20B
Funktion: Zur Prüfung von Tastuhren und Bohrungsmessuhren
Schaftdurchmesser der Messgeräte: Ø4mm, Ø6mm, Ø8mm (Tastuhren) + Ø6mm-Ø28mm (Bohrungsmessuhren)



Verlängerungsarm für Kameras

Artikel-Nr.: SJ22
Funktion: Zur Prüfung von Bohrungsmessuhren mit langem Schaft



Dreipunkt-Auflagetisch mit Kugeln

